

# Sain, vite et bien ou la devise de Biospeedhome

La société Biospeedhome fête ses 20 ans cette année. Au départ, cette entreprise, basée à Manhay en province du Luxembourg, montait en Wallonie des maisons flamandes achetées en kit. Par la suite, la société se lance dans la construction à ossature en bois massif, mettant au point son propre système de construction qui a, depuis, largement fait ses preuves. La structure portante de l'habitation est constituée de poutres en lamellé-collé (avec une colle vinylique à base d'eau) empilées, composées de trois couches d'épicéa ardennais en lieu et place du traditionnel sapin rouge du Nord, avec un profil spécialement étudié pour ce type de construction. Après la fabrication, les poutres sont traitées dans l'atelier contre les moisissures, les insectes et les termites (ceci par un processus de trempage dans une solution aqueuse). L'ossature en bois massif obtenue de cette manière pour les murs offre à l'habitation une grande stabilité et une résistance au feu élevée. Les planchers en panneaux agglomérés hydrofugés sont fixés sur un gîtage en sapin blanc lamellé-collé. Leur face inférieure blanche peut rester visible pour former le plafond. L'isolation sonore est garantie par un tapis de mousse en polyéthylène de 5 mm placé sur les panneaux avant de poser le câblage électrique et sanitaire et une chape flottante d'environ 6 cm qui assure une bonne isolation acoustique. La menuiserie extérieure, généralement en méranti, est traitée au moyen d'un produit fongicide-insecticide et protégée par une lasure à base de résines acryliques et de pigments résistant aux UV. Côté extérieur, la structure en bois massif est recouverte par l'isolation et ensuite, par un revêtement au choix: revêtement de façade en bois, briques, pierre naturelle ou enduit.

### • La maison en kit

Parallèlement, Biospeedhome a développé un produit «do it yourself» qui offre la possibilité à ceux qui veulent faire des économies sur certains postes ou qui sont prêts à mettre la main à la pâte de monter eux-mêmes leur habitation. En quelques jours, avec quelques amis (13 à 14

personnes pour une habitation moyenne) et sous la conduite professionnelle d'un chef de chantier, il est possible de voir son projet prendre forme. Le client reçoit un kit de poutrelles numérotées, accompagné d'un plan de montage et bénéficie d'une assistance technique. Il peut ainsi réaliser lui-même les murs porteurs, le toit, le sanitaire, l'électricité,... Munis de quelques conseils supplémentaires, les bons bricoleurs peuvent également se lancer dans la réalisation des fondations. Dans ces conditions, ce produit «made in Wallonie» coûte jusqu'à 33% moins cher qu'un «clef sur porte» traditionnel. A chaque étape du montage, il est possible de faire appel à l'assistance technique du chef de chantier. Celui-ci garantit que le travail exécuté soit de niveau professionnel et permet, en outre, de bénéficier de la même garantie décennale que celle offerte dans le cas où le montage serait exécuté par l'entreprise.

### • ISOfutur, le nouveau panneau d'isolation de toiture

Fort de ses deux concepts constructifs, Biospeedhome continue à innover. Dernière nouveauté en date –présentée en avant-première au prochain Salon Bois & Habitat: ISOfutur, un nouveau panneau d'isolation de toiture composé de caissons préfabriqués spécialement conçus pour la construction de toitures de bâtiments à faible consommation d'énergie ou de maisons passives. Les caissons sont livrés avec la partie supérieure ouverte, ce qui permet de choisir librement le panneau extérieur et la couverture de toit. La finition intérieure du compartiment ISOfutur standard est un panneau mélaminé blanc qui ne nécessite aucun traitement supplémentaire dans cette version (d'autres finitions sont disponibles



→ (Photo © Biospeedhome).

sur demande). Les caissons existent en 3 épaisseurs standard et des épaisseurs sur mesure jusqu'à 400 mm.

L'une des principales caractéristiques du compartiment est l'étanchéité à l'air entre le panneau intérieur et le matériau d'isolation qui garantit une grande stabilité étant donné qu'aucune différence de température ou presque n'intervient. Le panneau intérieur du compartiment ISOfutur est fixé au moyen de chevrons disposés transversalement et possède un orifice d'écoulement longitudinal qui se prolonge jusqu'au point où il soutient une bande d'étanchéité à l'air qui scelle le joint entre deux compartiments contigus. En outre, dans la faîte de la toiture, à l'endroit où deux compartiments se rejoignent, une entaille a été réalisée dans les chevrons de manière à pouvoir coller une toile étanche à l'air sur la face supérieure des panneaux.

Ces matériaux sont aussi caractérisés par leur respect de l'environnement et par leur absence de nocivité pour la santé. Le compartiment a été élaboré de manière à obtenir les meilleures performances thermiques grâce aux matériaux d'isolation naturels (cellulose, laine de chanvre, laine de bois ou laine de roche), d'où une production la plus réduite possible de déchets.

Aujourd'hui, Biospeedhome compte une quinzaine de collaborateurs et construit environ 5 à 6 maisons en bois massif par an en Belgique et en France.

Adie Frydman

[biospeedhome@biospeedhome.be](mailto:biospeedhome@biospeedhome.be)

Biospeedhome attache une grande importance à l'origine des matières premières et au tri des déchets dont la plus grande partie est recyclée. Lors de la construction d'un nouveau centre de fabrication en 2007, la société a ainsi investi dans un système de chauffage utilisant les déchets de bois comme combustible afin de valoriser au maximum ses déchets de production.